



Modelo SAP 600

▲ APLICACIONES:

- Geotecnia, toma de muestras y medio ambiente.
- Micropilotaje.
- Drenes.



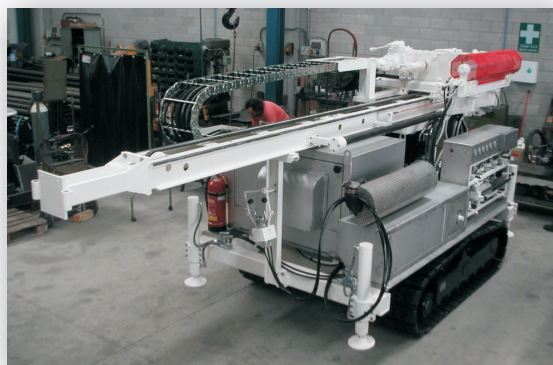
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Par	6000 Nm.
Velocidad Rotación	25-550 rpm.
Paso de Cabeza	60 mm.
Empuje	2500 kg
Tiro	3900 kg
Velocidad Ascenso Lenta	20 m/min.
Velocidad Ascenso Rápida	40 m/min.
Velocidad Descenso Lenta	32 m/min.
Velocidad Descenso Rápida	63 m/min.
Carrera	3400 mm.
Potencia Motor Diesel Standard	60 Kw
Capacidad Cabrestante	2000 kg
Capacidad Máxima Mordaza	220 mm
Peso Total	5600 kg
Altura posición reposo	2700 mm
Ancho	1800 - 2000 mm
Longitud	4800 mm

EQUIPAMIENTO
Tomamuestras standard y Wire-Line con widia y útiles de diamante.
Tomamuestras Inalteradas
Martillo fondo
Perforación Helicoidal, Triconos y Trialetas

EQUIPAMIENTO OPCIONAL
Grupo para SPT (5000 kg de capacidad)
Giro 360° del mástil con posicionamiento
Grupo Hidráulico muela de afiliado
Cuenta vueltas de cabeza rotación
Engrase en línea para martillo DTH
Bomba de pistones para lodos
Cilindro Hidráulico para extracción de muestra
Toma de registro de parametros de perforación
Sistema para perforación a rotopercusión para medio ambiente y muestreo
Cabrestante para Wire-Line
Cuadro mandos principal móvil

▲ ACERO INOXIDABLE:

- Opción de fabricación en Acero Inoxidable AISI 316 para evitar la corrosión en zonas marinas.





Modelo SAP 600

▲ APLICACIONES:

- Geotecnia, toma de muestras y medio ambiente.
- Micropilotaje.
- Drenes.



CARACTERÍSTICAS

Cabeza de Rotación	Completa con caja de cambios de 8 velocidades, con desplazamiento lateral, máximo par de rotación 6000 Nm, con eje flotante.
Mástil	Fabricado en acero de alta resistencia, carrera 3400 mm., empuje 2500 kg y 3900 kg, posicionable desde la horizontal a la vertical
Mordazas	Doble mordaza hidráulica con 1000 mm. de desplazamiento, máxima capacidad 220 mm., fuerza de cierre 17600 kg.
Panel de Control	Ergonómicamente agrupados, de accionamiento hidráulico y manómetros de glicerina.
Motor	Diesel de 80 HP (60 Kw) de 2300 rpm. Refrigerado por aire, con indicador de presión y rpm.
Cabestrante Principal	Accionamiento hidráulico, de 240 mm, tiro de 2000 kg, velocidad 50 m min., con cable de 12 mm.
Sistema Hidráulico	Compuesto de bombas y motores de pistón axial para accionamiento de cabeza de rotación y mordazas, bomba de engranajes para servicio.
Mástil Extensible	De 2300 mm. con poleas y cable de 12 mm.
Tanque Hidráulico	Capacidad 150 l. con filtro, nivel, termómetro, cono motor automático de refrigeración.

